

# Pocan<sup>®</sup> B500

## PBT

挤出, 非增强, 食品接触级, 流动性改良

| 性能                                       | 典型资料    | 单位        | 测试方法           |
|------------------------------------------|---------|-----------|----------------|
| 流变性能                                     | 数值      |           |                |
| 熔体体积流动速率                                 | 280     | cm³/10min | ISO 1133       |
| 温度                                       | 250     | °C        | ISO 1133       |
| 负荷                                       | 2.16    | kg        | ISO 1133       |
| 成型收缩率(垂直)                                | 1.8     | %         | ISO 294-4      |
| 成型收缩率(平行)                                | 1.8     | %         | ISO 294-4      |
| 机械性能                                     | 数值      |           |                |
| 拉伸模量                                     | 2700    | MPa       | ISO 527-1/-2   |
| 弯曲模量                                     | 2700    | MPa       | ISO 178        |
| 弯曲强度                                     | 95      | MPa       | ISO 178        |
| Flexural strain at flexural strength     | 5.5     | %         | ISO 178-A      |
| 悬臂梁冲击强度 (+23°C)                          | 35      | kJ/m²     | ISO 180/1U     |
| 热性能                                      | 数值      |           |                |
| 熔融温度(10°C/min)                           | 225     | °C        | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa)                          | 85      | °C        | ISO 75-1/-2    |
| 其它性能                                     | 数值      |           |                |
| 密度                                       | 1300    | kg/m³     | ISO 1183       |
| 0                                        | 数值      |           |                |
| Drying temperature circulating air dryer | 120     | °C        |                |
| Drying time circulating air dryer        | 4-8     | h         |                |
| Melt temperature (Tmin - Tmax)           | 250-270 | °C        |                |
| Mold temperature                         | 80-100  | °C        |                |